EPOXONIC
we love epoxies

EPOXONIC® 389

2K-Imprägnierharz mit langer Gebrauchsdauer

EPOXONIC® 389 ist ein lösungsmittelfreies Zweikomponenten-Imprägnierharz auf Epoxidharzbasis mit der Möglichkeit der Härtung bei niedrigen Temperaturen.

Wichtige Merkmale:

- Lange Gebrauchsdauer
- Niedrige Viskosität
- Raumtemperatur härtend

Anwendung:

EPOXONIC® 389 eignet sich z.B. für das Imprägnieren von Gewebebändern und Kordeln.

Technische Daten:

Kennwerte gemessen bei 23 °C an Standard-Prüfkörpern, die 24 h / 23 °C + 4 h / 100 °C gehärtet wurden.

Gebrauchstemperatur	- 40°C bis + 155 °C Abhängig von der Anwendung, sind andere Grenzwerte möglicherweise sinnvoller	
Farbe	Rötlich, transparent	
Shore-Härte	80 – 85 Shore D	DIN EN ISO 868
Dichte	ca. 1,17 g/cm³	DIN EN ISO 1183-1
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient (TMA)	50 – 70 · 10^{-6}/K (0 °C – 20 °C) 150 – 170 · 10^{-6}/K (95 °C – 145 °C)	ISO 11359-2
Glasübergangstemperatur (TMA)	65 – 75 °C	ISO 11359-2
Glasübergangstemperatur (DSC)	63 – 73 °C	DIN 53765
Zug-E-Modul	3.000 – 3.200 MPa	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	65 – 85 MPa	DIN EN ISO 527
Reißdehnung	2,5 – 4,5 %	DIN EN ISO 527
Biege-E-modul	3.100 – 3.300 MPa	DIN EN ISO 178
Biegefestigkeit bei 3,5 % Normdurchbiegung	100 – 105 MPa	DIN EN ISO 178
Charpy-Schlagzähigkeit	3,0 – 4,0 kJ/m²	DIN EN ISO 179
Wärmeleitfähigkeit	ca. 0,22 W/mK	i. A. DIN EN ISO 22007-2
Masseverlust	ca. 3 % (1000 h / 155 °C) < 4 % (1000 h / 180 °C)	EPOXONIC PV 27

Verarbeitung:

Mischungsverhältnis		Komp. A : Komp. B = 100 : 40 Massenteile
Dichte		
	23 °C	1,15 g/cm³ (Komponente A)
	23 °C	0,95 g/cm³ (Komponente B)
	23 °C	1,17 g/cm³ (Mischung A + B)
Viskosität Kegel/Platte-Viskosimeter		
	25 °C	1.500 – 2.500 mPas (Komponente A)
	25 °C	20 – 50 mPas (Komponente B)
	25 °C	100 – 300 mPas (Mischung A + B)
Gebrauchsdauer	25 °C	120 min (Viskositätsverdoppelung / 300 g – Ansatz)
Applikation		z.B. Dispenser / Pinsel
Härtung		z.B. 24 h / 23 °C + 4 h / 100 °C

Shore D-Härteentwicklung bei Härtung bei 23°C:

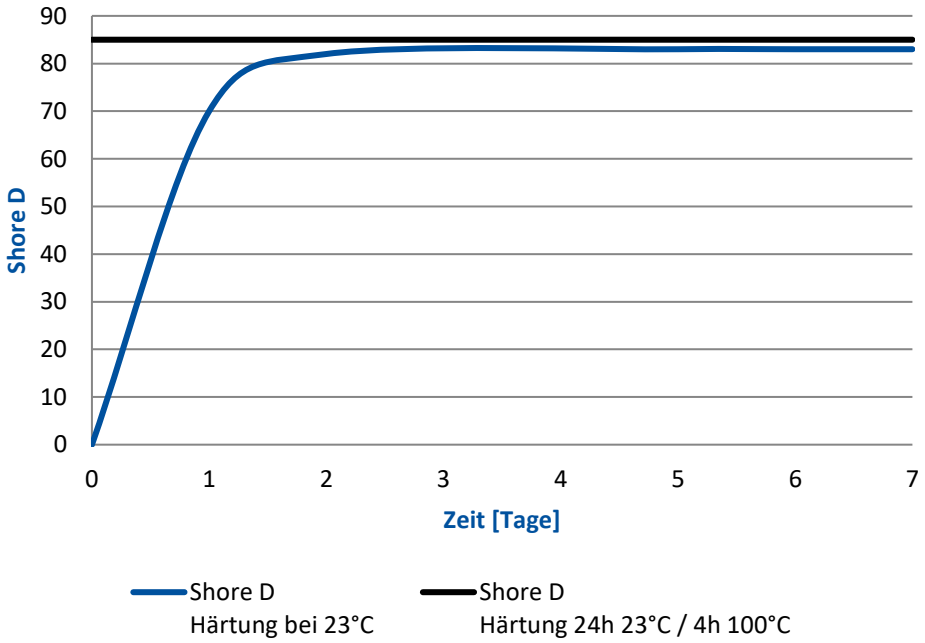

Diagramm 1: Shore D-Härteentwicklung bei Härtung bei 23 °C.

Lagerfähigkeit:

EPOXONIC® 389 Komponente A und Komponente B sind in den ungeöffneten Originalgebinden bei Temperaturen bei 15 – 25°C 12 Monate haltbar. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder dicht zu verschließen. EPOXONIC® 389 Komponente A kann nach längerer Zeit bzw. Lagerung bei niedrigeren Temperaturen oder starken Temperaturwechseln kristallisieren. Tritt Kristallisation auf, kann diese durch Erhitzen auf 60 – 70 °C und Rühren entfernt werden.

Sicherheitshinweise:

Es gelten die bei der Verarbeitung von Chemikalien zu beachtenden Sicherheitsvorkehrungen und Körperschutzmaßnahmen. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

Lieferform:

EPOXONIC® 389 Komponente A wird in Weißblecheimern geliefert und EPOXONIC® 389 Komponente B in Kunststoffflaschen. Andere Verpackungsformen auf Anfrage.

Qualitätssicherung:

Nach Vereinbarung wird EPOXONIC® 389 mit Zertifikat geliefert.

Wichtige Anwenderinformation:

Die Angaben dieses Datenblattes werden nach bestem Wissen gemacht, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie gelten nicht als Genehmigung zur lizenzfreien Verwendung, sondern sind lediglich als Arbeitshilfe für den Anwender gedacht, der jedoch seine eigenen Versuche durchführen sollte, um die Eignung des Produktes für seine speziellen Anforderungen festzustellen.